

V 100

V 100 to jeden z serii agregatów przeznaczonych do utrzymywania temperatury produktów chłodzonych, mrożonych lub głęboko mrożonych w samochodach dostawczych o kubaturze do 16m³.

Zalety:

- 2-letnia gwarancja z możliwością jej przedłużenia
- Czynnik chłodniczy nowej generacji R-452A, mający prawie o połowę mniejszy wpływ na globalne ocieplenie (GPW) od dotychczas stosowanych
- Przyjazny dla użytkownika sterownik Direct Smart Reefer
- Technologia mikrokanałowa w procesie wymiany ciepła
- Łatwość instalacji, konserwacji i serwisu
- Zwiększona wydajność ogrzewania
- Korzystne kontrakty serwisowe
- Idealne rozwiązanie do dystrybucji w strefach wielkomiejskich
- Dostępny pakiet PHARMA (usługi dla dystrybutorów leków, pozwalające na transport zgodny z dyrektywami UE w zakresie Dobrej Praktyki Dystrybucyjnej w obrocie lekami).



| | V-100 MAX | | | | V-100 | |
|-----------------|-----------------------------|-------------------|-----|---------|--------|-------------------|
| | | | | | | |
| Droga Sieć | 2080 W | 16 m ³ | | | 1665 W | 12 m ³ |
| | 1260 W | | | | 975 W | |
| Droga Sieć | 1090 W | 8 m ³ | | | 680 W | 5 m ³ |
| | 695 W | | | | 390 W | |
| | R-404 A R-452A | | | R-134 a | | |
| | droga 1900 W sieć 1100 W | | | --- | | |
| DOSTĘPNE WERSJE | 10 | 20 | 30 | 50 | 10 | 20 |
| | --- | ✓ | --- | ✓ | --- | ✓ |
| | --- | --- | ✓ | ✓ | --- | --- |
| | 745 m ³ /h | | | | | |
| | 40 kg 58 kg | | | | | |

LEGENDA



Temperatura przewożonego ładunku



Wydajność grzania



Maksymalna kubatura zabudowy



Maksymalna długość zabudowy



Wydajność wentylatorów



Prędkość wydmuchu



Liczba palet



Temperatura otoczenia



Czynnik chłodniczy



Waga



Z silnikiem elektrycznym



Bez silnika elektrycznego



Zasilanie z akumulatora pojazdu



Odszranianie



Wydajność



Ogrzewanie